

# "DES KAISERS NEUE KLEIDER"



Illustration: Alex & Eli Thanscheidt

**eKiwa**  
evangelische  
kirchengemeinde  
wattenscheid

**Samstag, 16. Dez. 2017**  
15 Uhr (Einlass 14 Uhr)  
**Sonntag, 14. Jan. 2018**  
15 Uhr (Einlass 14 Uhr)

**Eintritt:**  
3 Euro (Kinder)  
5 Euro (Erwachsene)

**Vorverkaufsstellen:**  
**Gemeindebüro**  
Alter Markt 5  
Wattenscheid-Mitte  
Tel.: 02327 / 82348  
**Buchhandlung van Kempen**  
Saarlandstraße 7  
**Günnigfelder Reisebüro**  
Günnigfelder Straße 95

Bei Mitgliedern der  
Theatergruppe

**DIE GÜNNIGFELDER THEATERGRUPPE PRÄSENTIERT**

Ein Märchen von Hans Christian Andersen in der Bühnenfassung von Bernhard Wiemker

**16. DEZ. 2017 + 14. JAN. 2018**

**WICHERNHAUS GÜNNIGFELD**

**PARKALLEE 20, 44866 BO.-WATTENSCHIED**

[www.e-ki-wa.de](http://www.e-ki-wa.de)